

UNITAX
PharmaSolutions



Driven By
Your Trust



Inhalt

Pharmalogistik, die wirkt

Zertifizierte Prozesse

UNITAX in Zahlen

Herstellung & Serialisierung

Transport – Distribution

Transport – Luftfracht

Transport – Seefracht

Lagerung

BtM-Logistik

MedCan-Logistik

Validierte IT

Über 30 Jahre Erfahrung

ETP Deutschland

Kontakt



Pharmalogistik, die wirkt!



HERSTELLUNG

Konfektionierung,
Serialisierung,
Aggregation



TRANSPORT

national, international,
temperaturgeführt in
Pharma-Spezialfahrzeugen



LAGERUNG

definierte Klimabereiche,
spezielles BtM-Lager,
Kommissionierung



BtM & MedCan-LOGISTIK

alarmgesichertes BtM-Lager,
Erlaubnis zum Umgang mit
BtM und MedCan

Zertifizierte Prozesse



- **Herstellungserlaubnis** nach § 13 AMG (Land Brandenburg)
- **GMP** Good Manufacturing Practice (Land Brandenburg)
- **GDP** Good Distribution Practice (Land Brandenburg)
- **Großhandels-Betriebserlaubnis** nach § 52a AMG für Humanarzneimittel und Veterinärarzneimittel (Land Brandenburg)
- **BtM-Erlaubnis** nach § 3 BtMG für den Umgang mit Betäubungsmitteln (BfArM)
- **MedCan-Erlaubnis** nach § 4 MedCanG für den Umgang mit medizinischem Cannabis
- **ISO EN 9001:2015** zertifiziertes Qualitätsmanagement (ICG International Certification Group)
- **ISO 14001:2015** zertifiziertes betriebliches Umweltmanagement



UNITAX in Zahlen



1991

von André Reich gegründet



600.000

Paletten jährlich im Warenein-
und -ausgang



47.000

Quadratmeter Lager- und
Logistikfläche

120

Mitarbeitende



40

eigene Pharma-Spezialfahrzeuge
und Kühltrailer



1.300.000

Faltschachteln p.a. in der
Konfektionierung und Serialisierung

2

Logistikstandorte



680.000

Picks-by-Vision jährlich für
Apotheken und Großhändler



23.000

Sendungen pro Monat



Herstellung

individuell & zuverlässig

Wir nehmen es in die Hand!



OPTISCHE KONTROLLE

von Blistern, Faltschachteln bzw. variablen Daten

ETIKETTIEREN UND CODIEREN

von Faltschachteln mit variablen Daten (u.a. Bollini, Tamper-Evident-Etiketten, Vignetten; Serialisierung, z. B. Data Matrix Code oder EDMC / „China-Code“, Krypto-Code)

WECHSEL DER LÄNDERAUFMACHUNG

Etikett, Faltschachtel, Beipackzettel

DRUCK

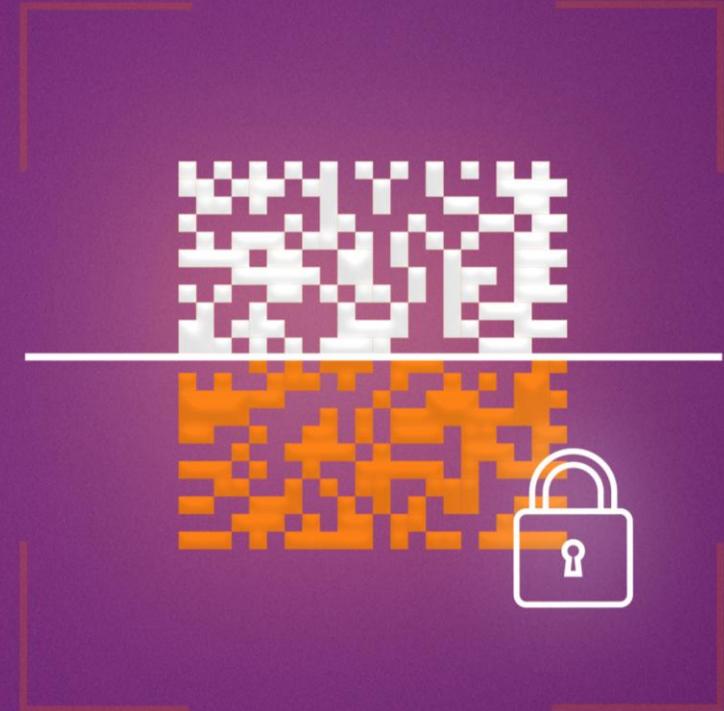
variabler Daten auf Faltschachteln





Serialisierung

fälschungssicher & nach geltendem Recht



Wir sichern Ihre Produkte!



Ein zweidimensionaler Code für die eindeutige Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit (Data Matrix Code oder Electronic Drug Monitoring Code EDMC)

Sicherheitsetiketten (Tamper Evident Etiketten / anti-tampering-device ATD), um die Originalverpackungen manipulationssicher zu versiegeln

Krypto-Code (Russland-Exporte)



Sicher gebündelt: Aggregation



Bündelung auf der nächsten Verpackungsebene: Zusammenfassung mehrerer serialisierter Produkte oder Sendungen in einem Umkarton/auf einer Palette

Eindeutige Kennzeichnung mit für die Aggregation erzeugtem Barcode, der die individuellen Seriennummern sämtlicher Einheiten enthält

Überprüfung aller aggregierten Produkte und Sendungen ohne Öffnen der Umverpackung möglich





Transport



HUB Konzepte

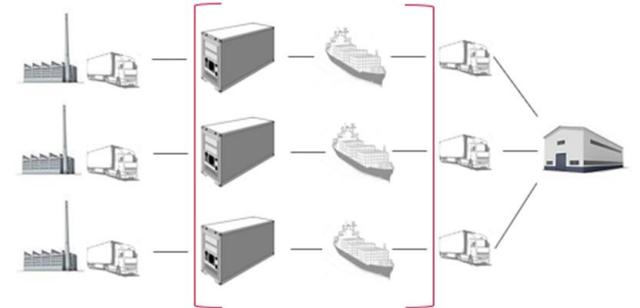
für Lkw-, See- und Luftfracht



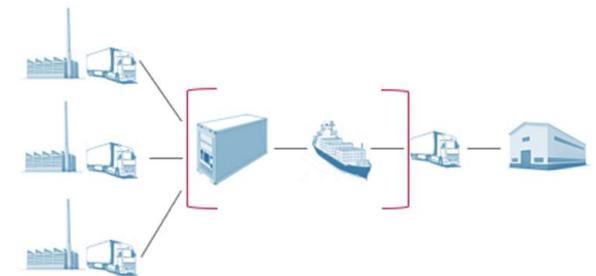
SCHAFFUNG EINES ZENTRALEN
UMSCHLAGSPUNKTS FÜR
EINKOMMENDE UND
AUSGEHENDE SENDUNGEN

BÜNDELUNG VON
TEILLADUNGEN FÜR LKW-, LUFT-
UND SEEFRACHT MIT FESTEN
ABFAHRTSPLÄNEN UND
PREISEN PRO PALETTE IM
HANDLING

Vorher



Nachher



HUB Konzepte

Vorteile



HÖHERE PLANUNGSSICHERHEIT

durch definierte Fahrpläne zu den
Zielorten

REDUZIERUNG DER LEERLAUFZEITEN

durch kontinuierliche Lkw-Container-
Bestellung

MÖGLICHKEIT ZUR BESTANDSREDUZIERUNG

durch höhere Taktung der
Abfahrtsfrequenzen

ENTLASTUNG DES AUS- UND EINGANGSVERKEHRS

an Versand- und Empfangsstandorten
durch Reduzierung der Lkw-Anzahl bei
definierten Fahrplänen



HUB Konzepte

Vorteile



OPTIMALE AUSLASTUNG DER FRACHTKAPAZITÄT UND KOSTEN-REDUZIERUNG

durch Betrachtung des gesamten
Transportvolumens nach Zielorten
(unabhängig von der Herkunft)

REDUKTION VON WARENVERLUSTEN UND –BESCHÄDIGUNGEN

durch unsachgemäße Handhabung und
unsachgemäße Zwischenlagerung im
Vergleich zum LTL-Verkehr

ERFÜLLUNG DER AKTUELLEN UND ZUKÜNFTIGEN PHARMA- QUALITÄTSANFORDERUNGEN



Eurotranspharma (ETP)



ETP-PHARMA-TRANSPORTNETZ

Temperaturgeführte, nach GDP und ISO 9001 zertifizierte Transporte in Deutschland und Europa

STÄRKE DES NETZWERKS

17 Transportstandorte,
>300 Zweikammerfahrzeuge,
15 Zweikammer-Trailer, 10 Einkammer-Trailer

HAUPTSITZ

Malsfeld





Distribution

national & international



National

Ihr Ziel ist unser Weg.



International



Kein Weg ist uns
zu weit!





Fuhrpark

hochspezialisiert & sicher



Mehr als nur vier Räder



INNOVATIVE KÜHLTRAILER

spezialgefertigt, GDP-zertifiziert;
validierte Pharmatransporte (ambient
bei 15–25 °C, chilled bei 2–8 °C, frozen
bei -20 °C)

TEMPERATURZONEN

verschiedene Temperaturzonen
im Innenraum

BE- UND ENTLADUNG

schleusen- und rampengerecht,
aus Edelstahl, keine Kontamination
beim Übergang vom Lkw ins Lager

KONTROLLSYSTEM

für den Kühlaufbau inklusive
Überwachung von Kühltemperatur
und Kühlmaschine und 24/7
Alarmfunktion

HÖCHSTE SAUBERKEIT

durch definiertes Reinigungsregime,
Clean-Car-Concept





Luftfracht

in Eigenregie & mit qualifizierten Partnern



Wir verleihen Ihnen Flügel!



500 NIEDERLASSUNGEN IN 80 LÄNDERN

für weltweite, kontrollierte
Luftfrachtsendungen

GEFAHRGUTVERPACKUNG

AKKREDITIVABWICKLUNG

TEMPERATURFÜHRUNG

durch Envirotainer: Kühlcontainer mit
aktiver Temperaturführung

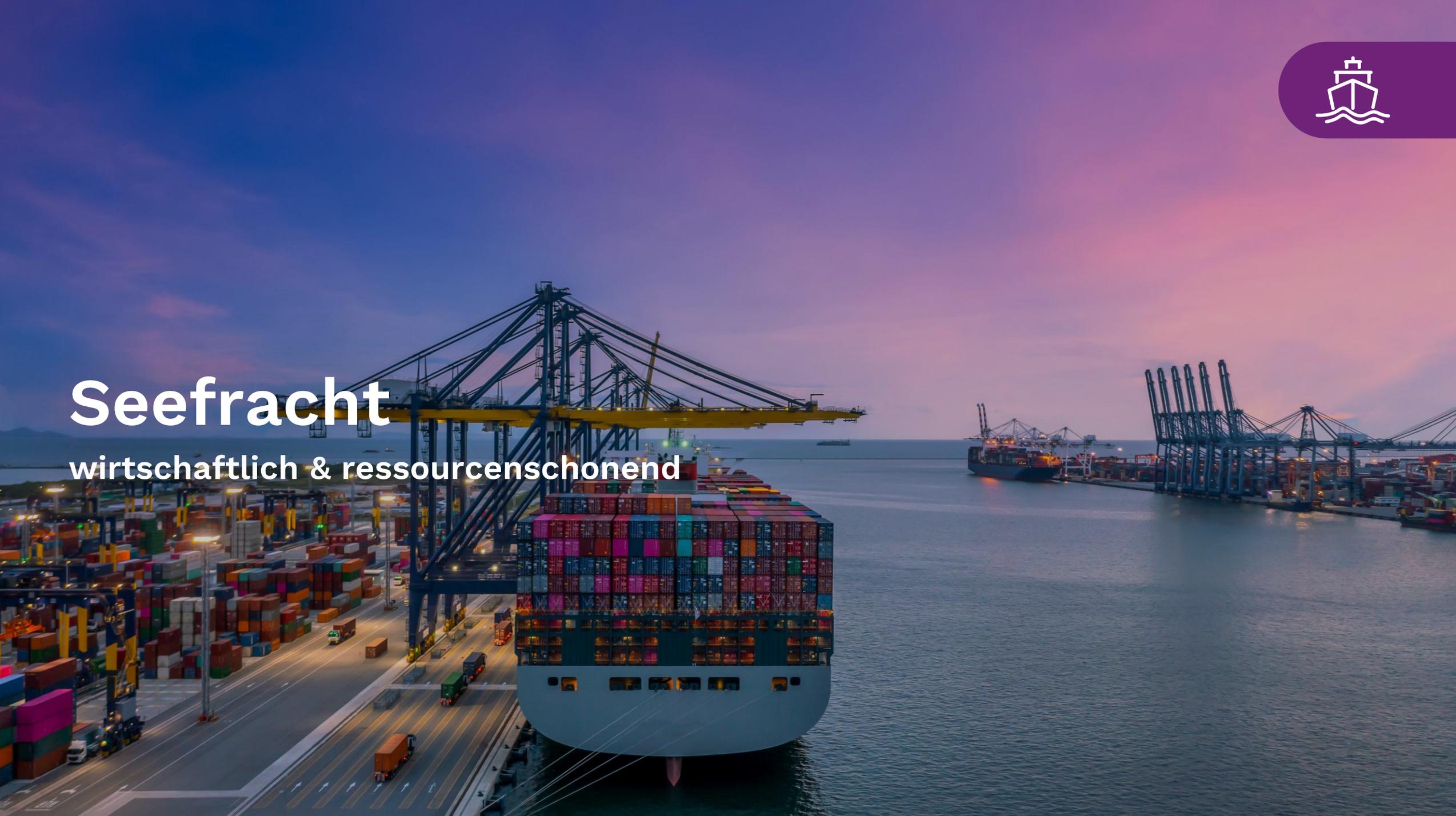
ZOLLABFERTIGUNG DURCH GESCHULTES PERSONAL





Seefracht

wirtschaftlich & ressourcenschonend



Immer auf Kurs



FCL- UND LCL-SENDUNGEN

TEMPERATURFÜHRUNG

durch Reefer-Container/Kühlcontainer

GEFAHRGUTTRANSPORTE

**FOOD AND DRUG
ADMINISTRATION FILING**

ZOLLABFERTIGUNG

auch für Point-to-Point-Sendungen

AKKREDITIVABWICKLUNG





Lagerung

kontrolliert, temperaturgeführt & palettiert



Beste Lage



PEST CONTROL

FESTES REINIGUNGSREGIME

definierte Reinigungsverfahren für Reineräume

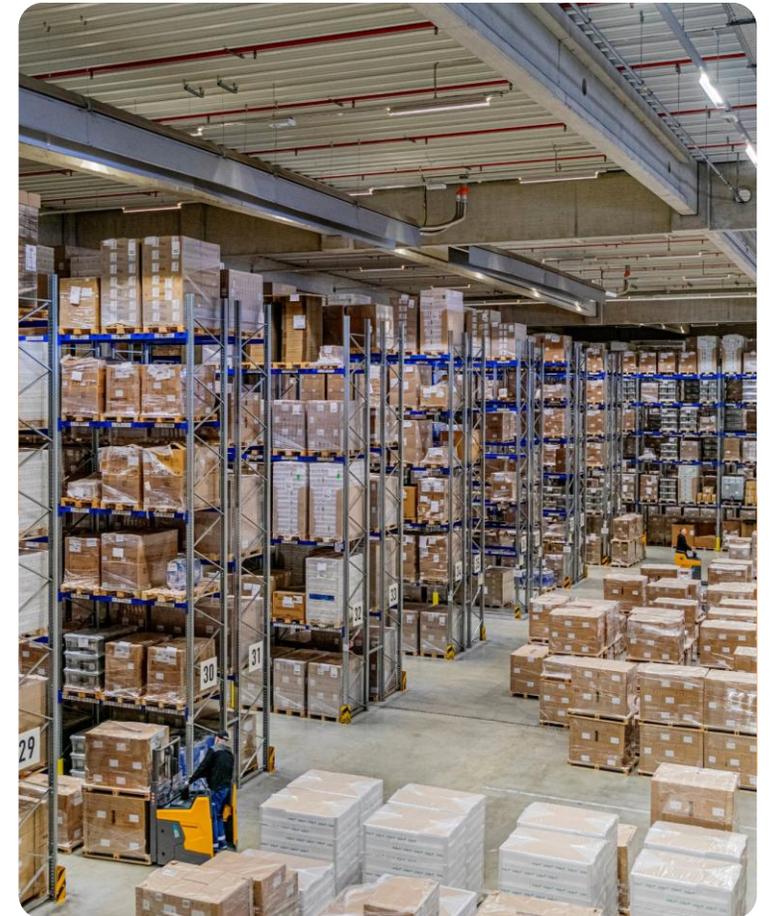
ELEKTRONISCHE ZUTRITTSKONTROLLE

EINBRUCHMELDEANLAGE

SEPARATES GEFAHRGUTLAGER

für Roh- und Wirkstoffe
bis Wassergefährdungsklasse WGK 3

BETÄUBUNGSMITTELLAGER



Sicherer Zwischenstopp

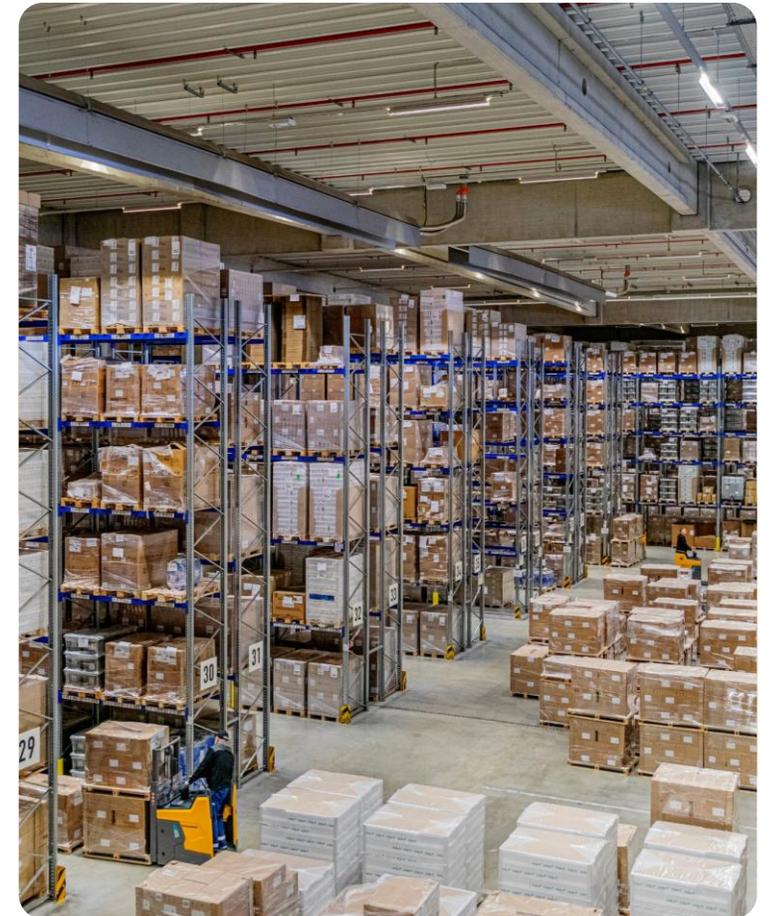


**QUALITÄTSKONTROLLE
BEIM WARENEINGANG**

**VERSCHIEDENE LAGERSTRATEGIEN
(FIFO / FEFO / CHARGENVORGABE)**

**LAGERUNG IN DEFINIERTEN
KLIMABEREICHEN**
(ambient bei 15–25 °C,
chilled bei 2–8 °C, frozen bei -20 °C)

**250/500 CCG1-PALETTENPLÄTZE in
der FESTPLATZVERGABE**





BtM-Logistik

geschützt & gesetzeskonform



Weil es darauf ankommt

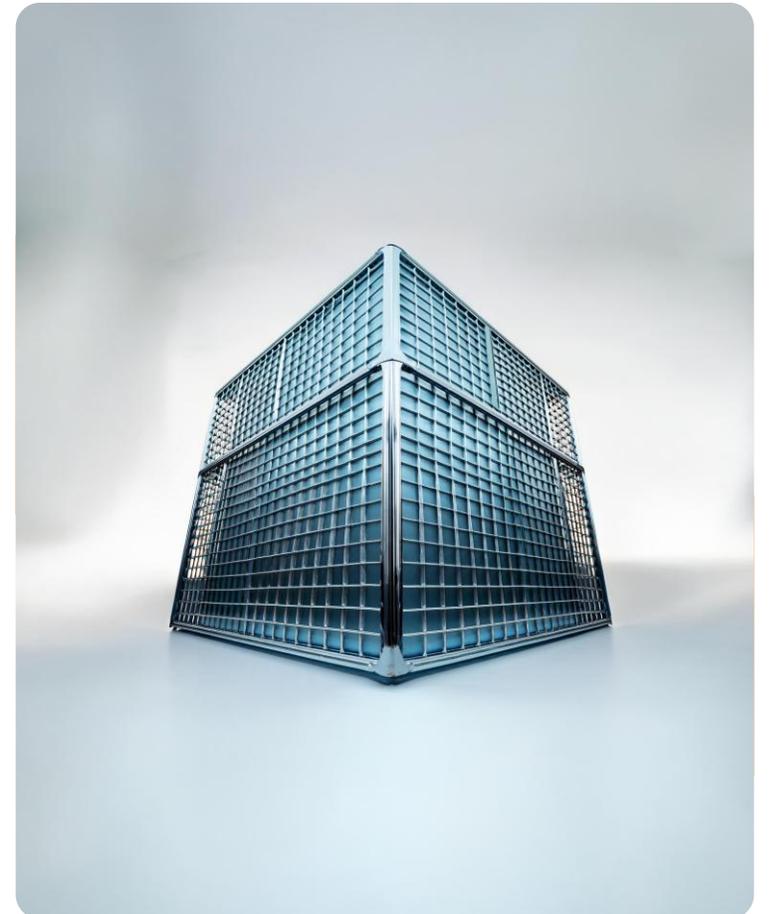


ZUTRITTSGESCHÜTZT,
ALARMGESICHERT

VALIDIERTE
IT-SCHNITTSTELLE
ZUR BOPST

LAGERUNG IN DEFINIERTEN
KLIMABEREICHEN

GEMÄSS § 3, § 6, § 15 BtMG
§ 52a AMG





MedCan-Logistik

kontrolliert & reguliert



Weil es nicht egal ist



GEMÄSS
§ 4 MedCanG
§ 21 MedCanG
§ 52a AMG

LAGERUNG IN DEFINIERTEN
KLIMABEREICHEN

ZUTRITTSGESCHÜTZT,
ALARMGESICHERT



Validierte IT

intelligent & sicher



Technik, die begeistert

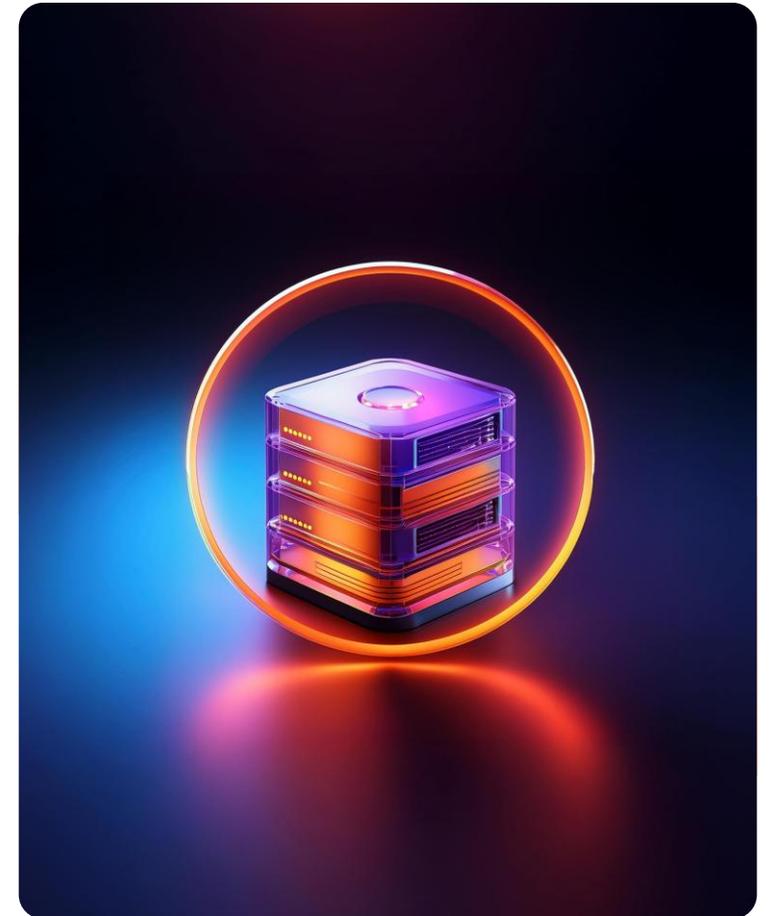


Nach GAMP5, Annex 11 validiertes
Warehouse-IT-System

Chargenverfolgung

Mandantenfähiges
Lagerplatzverwaltungssystem

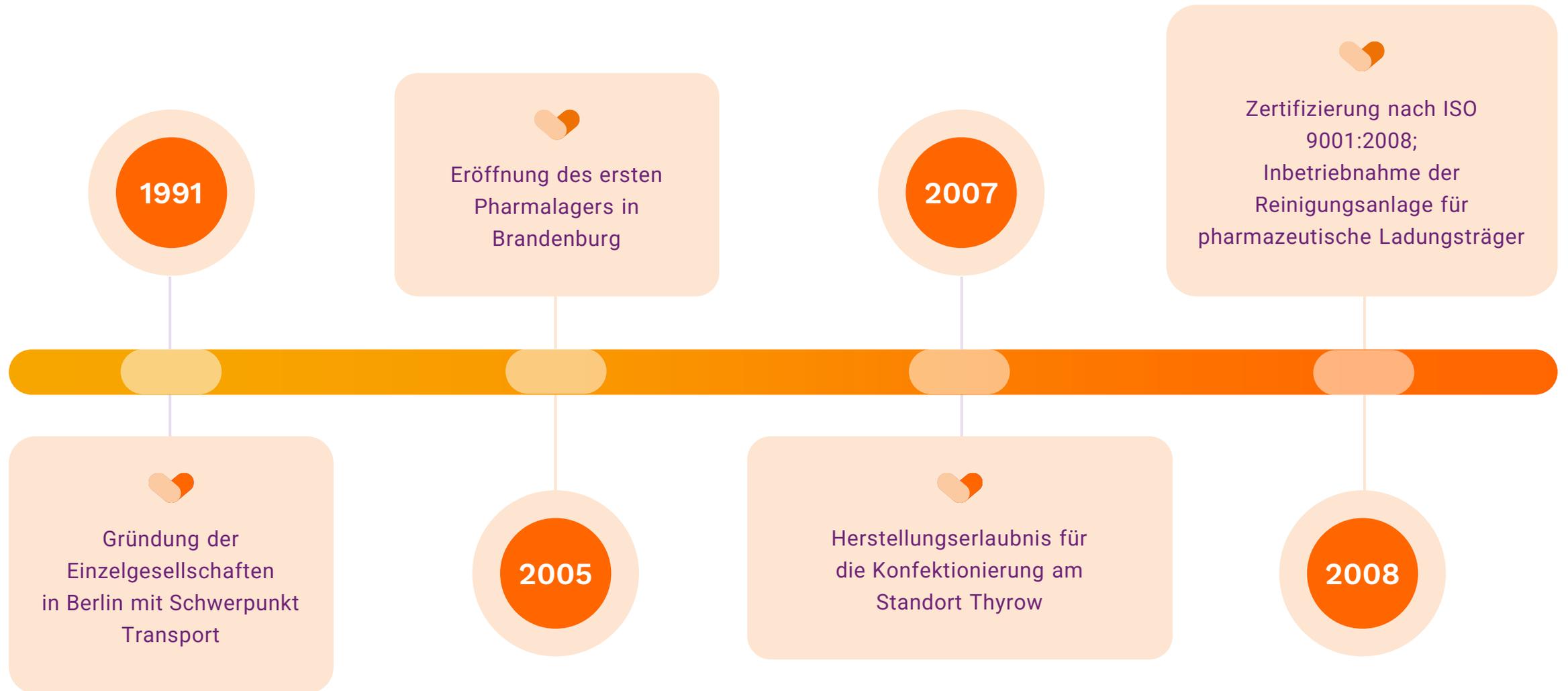
Kommissionierung bis
zur Faltschachtel



„Was wir tun, tun wir mit Leib und Seele.
Als Pharmalogistiker müssen wir immer auf dem neuesten Stand
sein – denn Wissen ist unser wichtigstes Gut.“

André Reich, Gründer UNITAX PharmaSolutions

UNITAX Historie



UNITAX Historie

2009

Neuer Pharmalogistikstandort in
Schönefeld bei Berlin;
Herstellungs-, Großhandels- und
BtM-Erlaubnis

2015

Neuer Standort in Nürnberg
mit Herstellungs- und
Großhandelserlaubnis

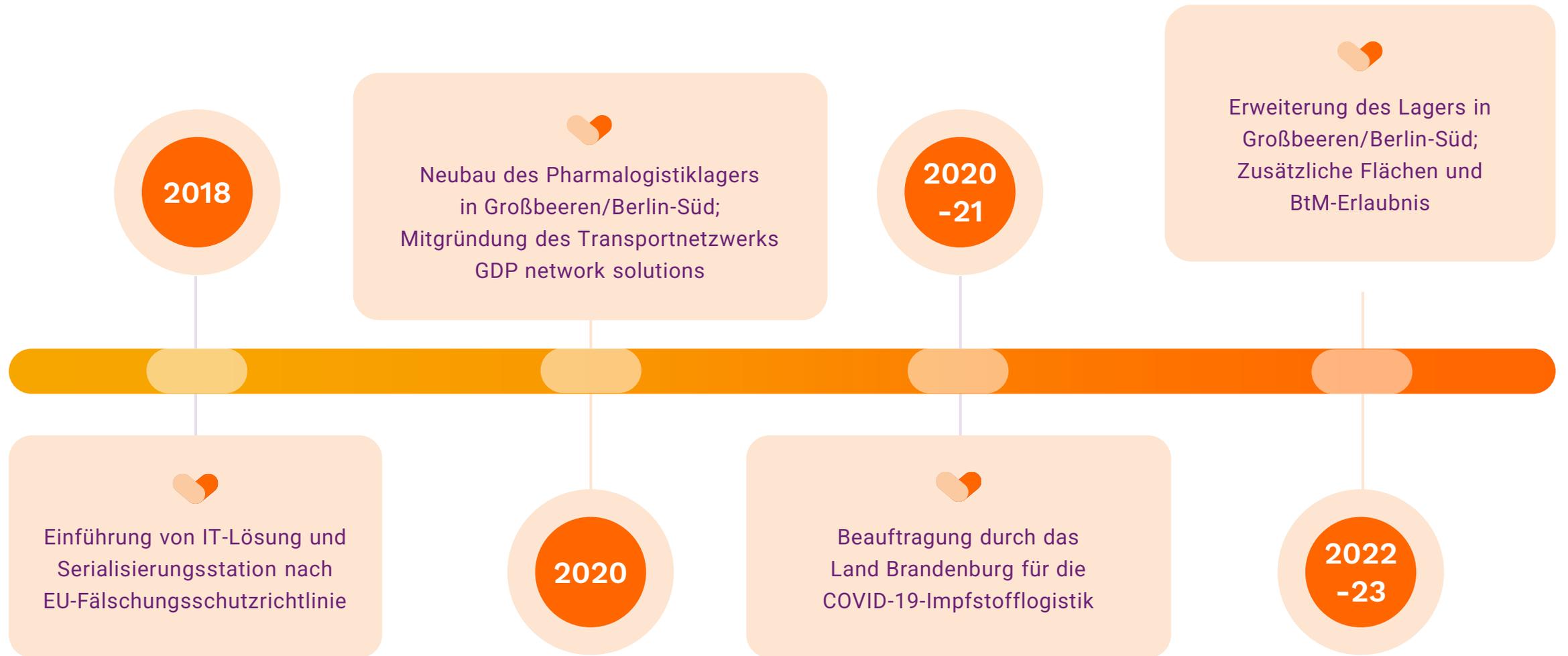
2013

Zusammenschluss zur UNITAX-
PharmaLogistik GmbH –
mit Fokus auf Pharmalogistik
Qualifizierung von
Pharmatransporten gemäß
AMWHV-Richtlinien

GDP-Zertifikat nach EU-Richtlinien –
als eines der ersten Unternehmen
in Deutschland

2017

UNITAX Historie



**Driven By
Your Trust**

**Wir sind gerne
für Sie da.**

ANSCHRIFT

UNITAX
Pharmalogistik GMBH
An den Gehren 1
12529 Berlin-Schönefeld

KONTAKT

Tel (030) 720 121 100
Fax (030) 720 121 199
E info@unitax-group.de



www.unitax-berlin.de

